

PREINSTALACIÓN: Usa pernos limpios y ligeramente lubricadas. Usa bridas de hierro fundido o acero conforme a norma ASME B16.1, B16.5 o ASME B16.47 (Serie A). No use empaquetadura con bridas metálicas. (Consulte el Boletín Técnico con respecto al uso de bridas de termoplástico o comuníquese con Milwaukee Valve para obtener ayuda). No se recomienda bridas deslizantes. Se prefieren las bridas de cara plana. Instale la válvula con el lado del cuerpo marcado "inlet" ("entrada") como hacia la presión.

INSTALACIÓN: Extienda las bridas para exceder la dimensión de la cara de la válvula en aproximadamente 3/16" para evitar daño en la cara del asiento. Monta la válvula con el disco en la posición parcialmente abierta, teniendo cuidado de no dañar el borde del disco o el asiento durante la instalación. Asegúrese de que se utilicen las bridas correctas y que los orificios de los pernos estén centrados en la válvula. Primero, coloque los pernos en el lado de entrada (marcado "inlet"), apretando en forma de estrella. Luego apriete los pernos para lograr un contacto de metal con metal entre el cuerpo de la válvula y la brida de acoplamiento en el mismo patron de estrella. Repita para el lado opuesto de la válvula. El torque final para todos los pernos debe ser conforme a la tabla en el reverso de esta etiqueta. No apriete demasiado los pernos.